

FILM PER TERMIFORMATURA

Dove la chiarezza incontra la forza

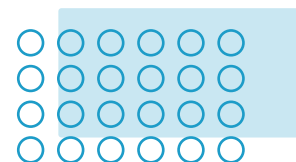


CHI SIAMO

Bagla Group è specializzata nella produzione **di film termoformabili: film termoretraibili Poliolefina (POF), nastri a strappo, nastri adesivi per imballaggio** altri prodotti per l'imballaggio. Negli ultimi **40 anni**, abbiamo fornito prodotti per un valore di oltre **400 milioni** di dollari a oltre **2.000 clienti** in **50 paesi** in **6 continenti**.

Con **7 stabilimenti** in India, Indonesia e Paraguay e **2 magazzini** negli Stati Uniti e in Europa, supportati da **16 uffici vendita internazionali**, forniamo oltre **500 SKU** in oltre **50** categorie di prodotto.

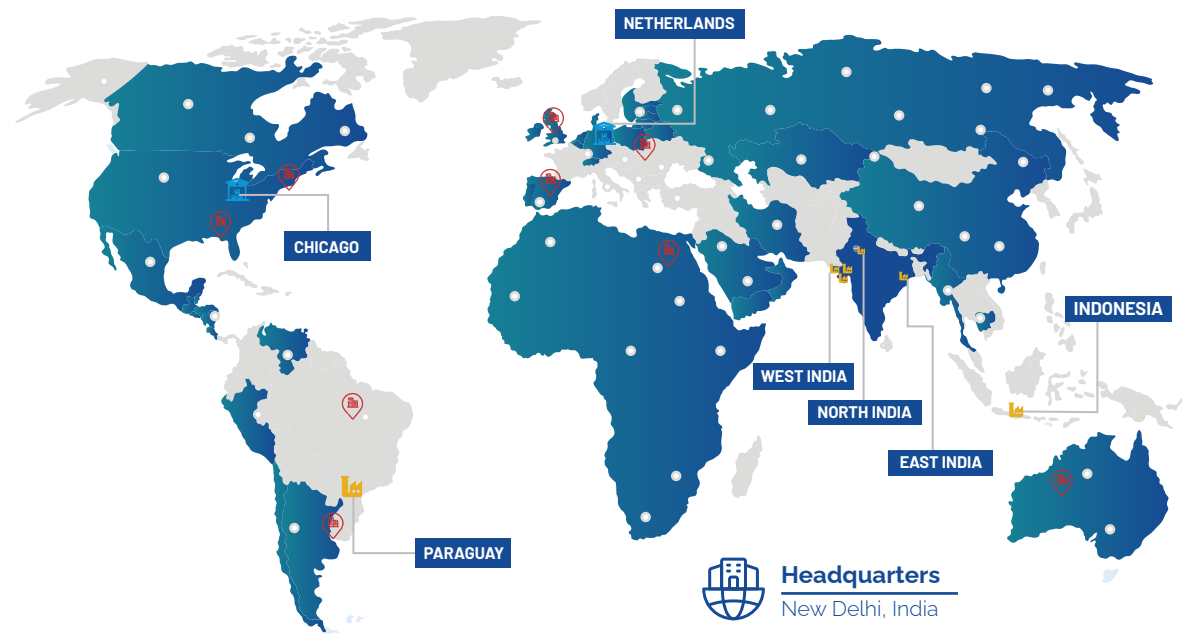
Oltre a Six Sigma e oltre **100 punti di controllo qualità interni** in tutti i processi, i nostri stabilimenti sono certificati **BRC, FDA, ISO** e da moltialtri enti internazionali.



AMPLIAMENTO DEL PORTAFOGLIO DEI NOSTRI CLIENTI GLOBALI



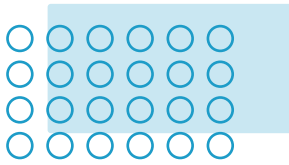
UN MONDO, UN GRUPPO BAGLA



- 7 stabilimenti produttivi
- 2 magazzini internazionali
- Presenza clienti in oltre 50 paesi
- 16 uffici commerciali

Mercati chiave:

USA • Canada • Mexico • Germany • UK • France • Italy • Spain • Poland • Brazil • Argentina • Australia



La Nostra Missione

La nostra missione è aiutare i nostri clienti ad aumentare la loro quota di mercato e i loro profitti, fornendo loro una qualità costante e consegne puntuali della più ampia gamma di prodotti innovativi, mantenendoli sempre competitivi.

7200

Capacità produttiva
annua di tonnellate

7

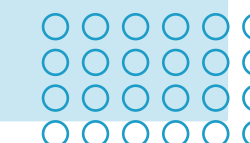
Tecnologia di
estrusione a strati

20+

Oltre settori
industriali serviti

Per Bagla Group, la qualità non è solo una promessa: è una promessa mantenuta. I nostri film Termoformabili sono prodotti secondo i più elevati standard globali, supportati da rigorosi test e certificazioni leader del settore. Ogni bobina riflette il nostro impegno per coerenza, sicurezza e prestazioni, garantendo solo il meglio ai nostri clienti.

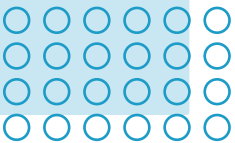
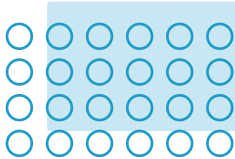
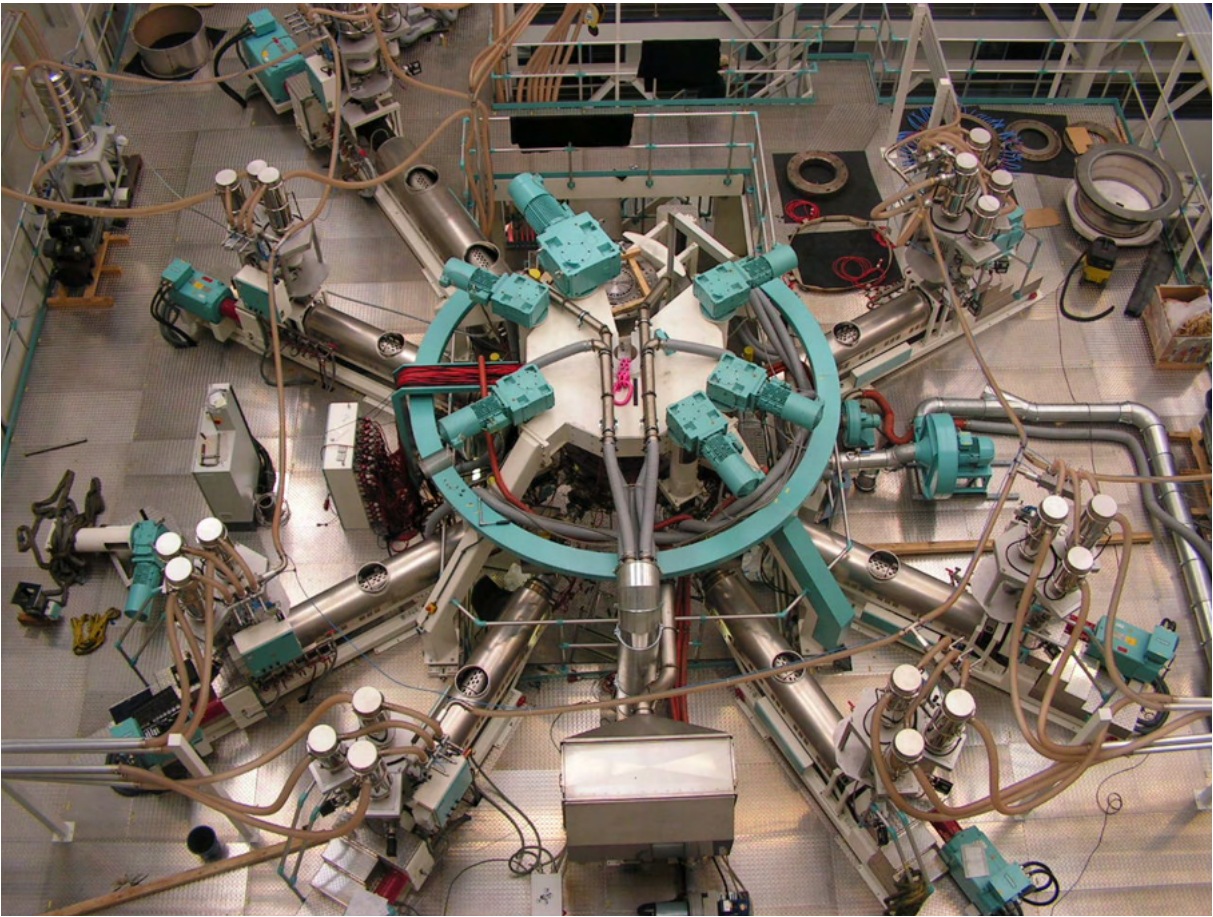
CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO



INFRASTRUTTURE

- Le nostre linee di produzione di film estrusi con tecnologia Water-Quench provocano un raffreddamento immediato, garantendo proprietà del film perfettamente adatte alle applicazioni di termoformatura.
- Il rapido raffreddamento impedisce la cristallizzazione, preservando la trasparenza e la lucentezza del film. Ciò si traduce in una maggiore resistenza alla perforazione e alla lacerazione, oltre a eccellenti caratteristiche di formatura.
- Il film presenta inoltre una maggiore morbidezza al tatto e un aspetto pregiato.
- Le strutture multistrato asimmetriche, realizzate con diverse classi di materiali, beneficiano di un'arricciatura quasi assente, garantendo una lavorazione senza problemi sulle macchine automatiche.

DATI CHIAVE	
Numero di strati:	7
Larghezza:	1500 mm
Spessore:	70-300 µm
Produzione:	fino a 1200 kg/h
Infrastruttura:	Cool Bubble Technology, Kuhne, Germany





QuenchTekTM HB

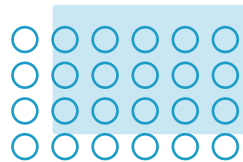
QuenchTek HB QuenchTek HB offre prestazioni ad alta barriera per la massima freschezza del prodotto. Progettato con un nucleo in EVOH che blocca il trasferimento di ossigeno, umidità e aromi, prolungando la durata di conservazione del prodotto e preservandone il sapore. Perfetto per il confezionamento alimentare che richiede una protezione premium e una qualità senza compromessi. Spessori disponibili da 70 µm a 300 µm.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- La tecnologia avanzata di film soffiato raffreddato ad acqua offre eccezionali prestazioni di stampaggio profondo e capacità di formatura superiori.
- **L'elevata barriera all'ossigeno** e all'umidità garantisce una maggiore durata di conservazione, riducendo al minimo il deterioramento e gli sprechi del prodotto.
- L'eccellente lucentezza e trasparenza migliorano l'attrattiva a scaffale, evidenziando la qualità premium del prodotto.
- L'ampia finestra di saldatura e formatura garantisce la compatibilità con diverse macchine termoformatrici, aumentando l'efficienza e riducendo i guasti del confezionamento.
- **Le opzioni di saldatura flessibili** – chiusura ermetica o peel-seal – offrono la praticità e la facilità d'uso richieste dai consumatori.

VANTAGGI PRINCIPALI:

- **Migliore impatto sullo scaffale:** un packaging trasparente esalta la visibilità del prodotto, offrendo un vantaggio competitivo negli ambienti di vendita al dettaglio.
- **Presentazione accattivante del marchio:** la stampa su pellicola di alta qualità consente di realizzare packaging coerenti ed all'aspetto premium.
- **Tempi di consegna più rapidi:** programmi di stoccaggio efficienti garantiscono tempi di consegna rapidi per soddisfare la crescente domanda del mercato.
- **Maggiore risparmio sui costi:** eccellenti prestazioni di formatura garantiscono buste uniformi con possibilità di riduzione dello spessore.





THERMOFORMING HIGH-BARRIER FILMS

MADE FOR **ULTIMATE MEAT PROTECTION**

LEAK-PROOF
PROTECTION

CRYSTAL
CLEAR FINISH

EXTENDED
SHELF LIFE

FORM-FIT
FLEXIBILITY



www.bagla-group.com



QuenchTek

Thermoforming Barrier Film

Tough Barriers,
Locked-In Purity
& Lasting
Durability!

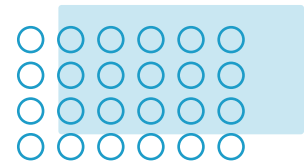


Larghezza (mm)	Standard		Metric		Rotoli/ pallet
	Spessore (mil)	Piedi/ rotolo	Spessore (µm)	Metri/ rotolo	
301	3	3000	75	914	27
305	3	3000	75	914	18
401	3	3000	75	914	18
406	3	3000	75	914	18
301	4	3000	100	914	27
305	4	3000	100	914	18
401	4	3000	100	914	18
406	4	3000	100	914	18

Larghezza (mm)	Standard		Metric		Rotoli/ pallet
	Spessore (mil)	Piedi/ rotolo	Spessore (µm)	Metri/ rotolo	
301	3	3000	75	914	27
305	3	3000	75	914	18
401	3	3000	75	914	18
406	3	3000	75	914	18
301	4	3000	100	914	27
305	4	3000	100	914	18
401	4	3000	100	914	18
406	4	3000	100	914	18

Larghezza (mm)	Standard		Metric		Rotoli/ pallet
	Spessore (mil)	Piedi/ rotolo	Spessore (µm)	Metri/ rotolo	
321	4	3000	100	914	18
323	4	3000	100	914	18
406	4	3000	100	914	18
422	4	3000	100	914	18
423	4	3000	100	914	18
321	5	2000	125	610	18
323	5	2000	125	610	18
422	5	2000	125	610	18
423	5	2000	125	610	18
321	6	2000	150	610	18
323	6	2000	150	610	18
422	6	2000	150	610	18
423	6	2000	150	610	18

Larghezza (mm)	Standard		Metric		Rotoli/ pallet
	Spessore (mil)	Piedi/ rotolo	Spessore (µm)	Metri/ rotolo	
321	7	1500	175	457	18
323	7	1500	175	457	18
422	7	1500	175	457	18
423	7	1500	175	457	18
321	9	1000	225	305	18
323	9	1000	225	305	18
422	9	1000	225	305	18
423	9	1000	225	305	18



QuenchTek MBTM

QuenchTek MB offre il perfetto equilibrio tra protezione e prestazioni per prodotti anche se con una durata di conservazione più breve. La tecnologia avanzata di film soffiati e raffreddati ad acqua offre prestazioni affidabili di stampa e capacità di formatura superiori. Realizzato con strati di PA e PE di alta qualità, offre protezione dall'umidità e dai danni da manipolazione, mantenendone la freschezza. Ideale per prodotti freschi, alimenti trasformati e per esigenze di barriera moderata, con spessori da 70 µm a 300 µm.

VANTAGGI PRINCIPALI:

- Elevata resistenza alla perforazione per proteggere i prodotti durante la movimentazione e il trasporto.
- Trasparenza e brillantezza superiori per una presentazione eccezionale del prodotto.
- Sigillatura rapida ed efficiente per aumentare la produttività sulle linee ad alta velocità.
- Lavorabilità fluida e uniforme con tempi di fermo minimi.
- Ampia finestra operativa per prestazioni ottimali su diversi tipi di apparecchiature.
- Tenuta saldante affidabile per confezioni sicure e antimanomissione.
- Buona formabilità per applicazioni con imbutitura profonda e forme complesse.

DISPONIBILE COME:

Spessore:	da 70 µm a 300 µm
Materiale:	PA/PE
Barriera all'ossigeno:	PA
Strato sigillante:	PE
Versionsi:	Trasparente, Colorato o Stampato, Apertura facile
Stampa:	Rotocalco HD o Stampa flexografica (fino a 10 colori)

VIVI PROBLEMI COME:

- Rincorrere costantemente i fornitori per la consegna
- Anche dopo aver sollecitato, la consegna non avviene in tempo
- Le vendite non crescono
- Perdita di clienti a causa di problemi di qualità
- I margini si riducono e i costi aumentano
- Si lotta contro la concorrenza, gli sconti e il credito
- Le consegne non sono prevedibili, il che porta a problemi di flusso di cassa
- Il fornitore non si assume la responsabilità della qualità
- Non si hanno nuovi prodotti da offrire
- Si esaurisce il materiale quando ne si ha più bisogno

- Si continuano a vendere i soliti vecchi prodotti con margini bassi
- Si deve rincorrere il fornitore per qualsiasi informazione
- • Si corre il rischio che cambiamenti politici interrompano la catena di approvvigionamento
- Si riceve materiale di lunghezza e peso non corretti
- C'è sempre una nuova scusa e un nuovo problema
- Il prezzo aumenta sempre e senza logica
- Coordinarsi con troppi fornitori
- Si è stanchi di litigare
- La gioia di fare affari non c'è più

Se sì, tutti questi problemi svaniranno lavorando con noi.

RISULTATI CHE OTTERRAI LAVORANDO CON NOI:

- Mai più senza materiale
- Avere sempre i prodotti più recenti e innovativi da vendere
- Un'ampia gamma di prodotti da un unico fornitore
- Niente più problemi e ritardi nelle consegne
- Prezzi trasparenti ed equi 365 giorni all'anno
- Informazioni e tendenze di mercato corrette
- Risoluzione dei reclami super veloce
- Servizio clienti dedicato e disponibile 24/7

- Ottenere sempre dati concreti e non scuse
- Lunghezza e peso garantiti per tutti i prodotti
- Consulente locale per assistervi con formazione e informazioni
- Guadagnare quote di mercato grazie a un servizio di livello internazionale
- Prodotti innovativi per aumentare i margini
- Dashboard dedicata per visualizzare tutti i tuoi ordini e le consegne
- Niente più litigi per concentrarsi solo sulla crescita del business
- Semplicità nel fare affari e maggiore tranquillità

I tuoi acquisti andranno col pilota automatico così potrai concentrare le tue energie solo sulla vendita e sull'aumento dei profitti.



 contact@bagla-group.com

 B-2/6, Safdarjung Enclave,
New Delhi - 110029, India

 (+91) 844-844-0430

 www.bagla-group.com