

THERMOFORMFOLIEN

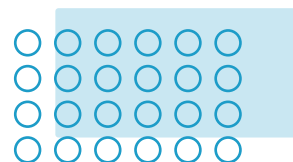
Wo Klarheit auf Stärke trifft

ÜBER UNS

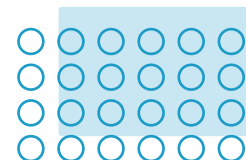
Die Bagla Group ist spezialisiert auf die Herstellung von **Thermoformfolien, POF-Schrumpffolien, Aufreißbändern, Verpackungsbändern** und diversen anderen Verpackungsprodukten. In den letzten **40 Jahren** haben wir Produkte im Wert von über **400 Millionen US-Dollar** an mehr als **2.000 Kunden** in **50 Ländern** auf **6 Kontinenten** geliefert.

Mit **7 Werken** in Indien, Indonesien und Paraguay sowie **2 Lagern** in den USA und Europa und **16 internationalen Vertriebsbüros** bieten wir über **500 Artikel** in mehr als **50 Produktkategorien** an.

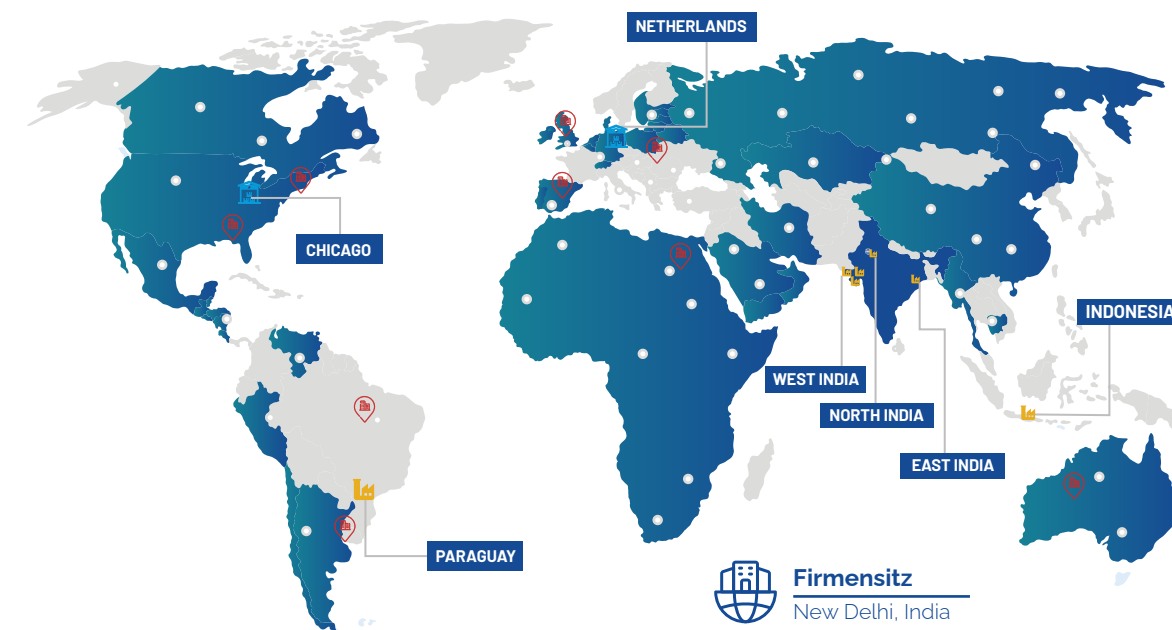
Unsere Werke sind durch Six Sigma und über **100 interne Qualitätskontrollpunkte** in allen Prozessen zertifiziert, unter anderem nach **BRC, FDA und ISO**.



ERWEITERUNG UNSERES GLOBALEN KUNDENPORTFOLIOS



EINE WELT, EINE BAGLA GROUP



7 Produktionsstätten

2 internationale Lager

Kundenpräsenz in über 50 Ländern

16 Vertriebsbüros

Schlüsselmärkte:

USA • Canada • Mexico • Germany • UK • France • Italy • Spain • Poland • Brazil • Argentina • Australia

Unsere Mission

Um unseren Kunden zu helfen, ihren Marktanteil und ihre Gewinne zu steigern, indem wir ihnen gleichbleibende Qualität und pünktliche Lieferung der breitesten Palette innovativer Produkte bieten und sie dabei stets wettbewerbsfähig halten.

7200

Tonnen Jahreskapazität

7

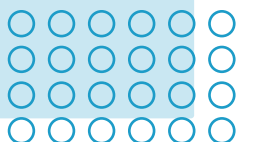
Schicht-
Extrusionstechnologie

20+

Über Branchen

Bei Bagla Group ist Qualität nicht nur ein Versprechen – sie ist bewiesen. Unsere Tiefziehfolien werden nach höchsten internationalen Standards gefertigt und durch strenge Tests sowie branchenführende Zertifizierungen abgesichert. Jede Rolle spiegelt unser Engagement für Beständigkeit, Sicherheit und Leistung wider und garantiert unseren Kunden ausschließlich beste Qualität.

PRODUKT ZERTIFIZIERUNGEN



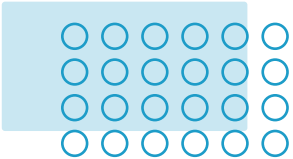
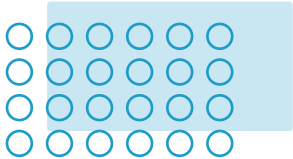
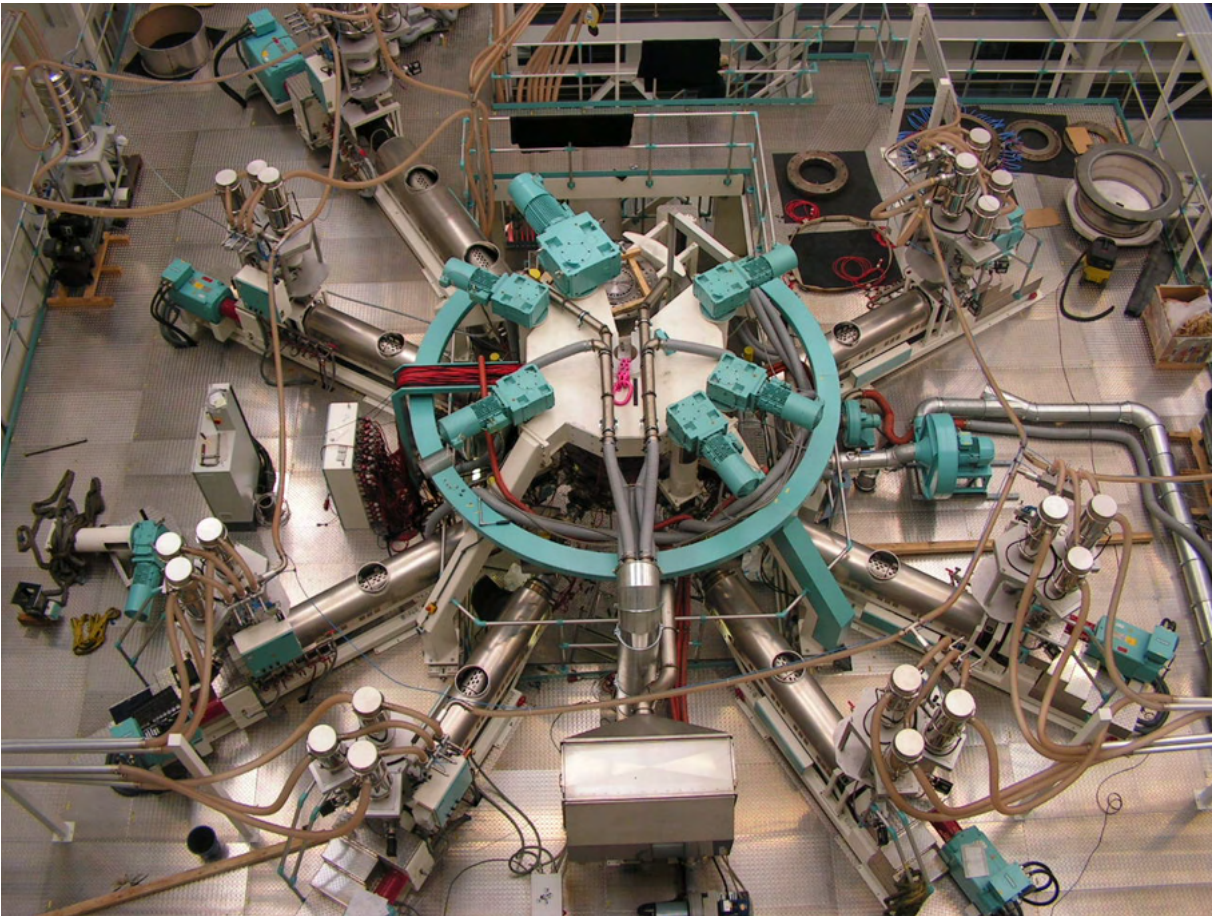
INFRASTRUKTUR

- Unsere Wasserblasfolienanlagen kühlen die Kunststoffschmelze schnell ab, Dadurch entstehen Folieneigenschaften, die sich optimal für Thermoformanwendungen eignen.
- Die schnelle Abkühlung der Schmelze unterdrückt die Kristallisation und erhält so die Transparenz und den Glanz der Folie. Dies führt zu einer erhöhten Durchstoß- und Reißfestigkeit sowie zu hervorragenden Formeigenschaften.
- Die Folie zeichnet sich zudem durch eine weichere Haptik und ein hochwertiges Erscheinungsbild aus.
- Asymmetrische Mehrschichtstrukturen – hergestellt aus verschiedenen Materialklassen – weisen eine minimale Krümmung auf und gewährleisten so eine reibungslosere Weiterverarbeitung in nachfolgenden Anlagen.



WICHTIGSTE FAKTEN

Anzahl der Schichten: 7	
Breite:	1500 mm
Dicke:	70-300 µm
Leistung:	hasta 1200 kg/h
Infrastruktur:	Cool Bubble Technology, Kuhne, Germany





QuenchTekTM HB

QuenchTek HB bietet eine hohe Barrierewirkung für maximale Produktfrische.

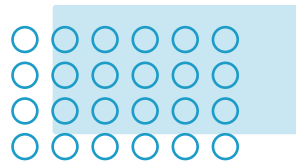
Dank seines EVOH-Kerns verhindert es den Eintritt von Sauerstoff, Feuchtigkeit und Aromen – für längere Haltbarkeit und optimalen Geschmack. Ideal für Lebensmittelverpackungen, die höchsten Schutz und kompromisslose Qualität erfordern. Erhältlich in Stärken von 70 µm bis 300 µm.

HAUPTMERKMALE:

- Fortschrittliche wassergekühlte Blasfolientechnologie bietet eine außergewöhnliche Tiefziehleistung und überlegene Formeigenschaften.
- Eine hohe Sauerstoff- und Feuchtigkeitsbarriere sorgt für längere Haltbarkeit und minimiert Produktverderb und Abfall.
- Exzellenter Glanz und Transparenz steigern die Attraktivität im Regal und unterstreichen die Premium-Produktqualität.
- Ein breites Siegel- und Formfenster gewährleistet die Kompatibilität mit verschiedenen Thermoformmaschinen, steigert die Effizienz und reduziert Verpackungsfehler.
- **Opciones flexibles de sellado** (sellado con cierre o desprendible) que ofrecen la comodidad y facilidad de uso que exigen los consumidores.

WICHTIGSTE VORTEILE:

- **Bessere Wirkung im Regal:** Kristallklare Verpackungen erhöhen die Produktsichtbarkeit und verschaffen einen Wettbewerbsvorteil im Einzelhandel.
- **Attraktive Markenpräsentation:** Hochwertiger Foliendruck ermöglicht einheitliche, herausragende Verpackungsdesigns.
- **Schnellere Lieferzeiten:** Effiziente Lagerprogramme gewährleisten kurze Lieferzeiten, um die steigende Marktnachfrage zu decken.
- **Höhere Kosteneinsparungen:** Hervorragende Formgebung sorgt für gleichmäßige Taschen mit Potenzial zur Materialreduzierung.



THERMOFORMING HIGH-BARRIER FILMS

MADE FOR **ULTIMATE MEAT PROTECTION**

LEAK-PROOF
PROTECTION

CRYSTAL
CLEAR FINISH

EXTENDED
SHELF LIFE

FORM-FIT
FLEXIBILITY

www.bagla-group.com

QuenchTek™

Thermoforming Barrier Film

Tough Barriers,
Locked-In Purity
& Lasting
Durability!

www.bagla-group.com

HOCHBARRIERE-NICHT-TIEFZIEHFOLIEN
MIT LOCK-SEAL

Breite (mm)	Standard		Metrisch		Rollen/ Palette
	Stärke (mil)	Fuß/ Rolle	Stärke (mil)	Meter/ Rolle	
301	3	3000	75	914	27
305	3	3000	75	914	18
401	3	3000	75	914	18
406	3	3000	75	914	18
301	4	3000	100	914	27
305	4	3000	100	914	18
401	4	3000	100	914	18
406	4	3000	100	914	18

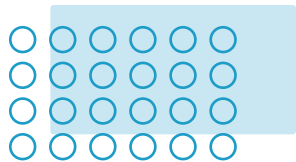
HOCHBARRIERE-NICHT-TIEFZIEHFOLIEN
MIT EZEPEEL

Breite (mm)	Standard		Metrisch		Rollen/ Palette
	Stärke (mil)	Fuß/ Rolle	Stärke (mil)	Meter/ Rolle	
301	3	3000	75	914	27
305	3	3000	75	914	18
401	3	3000	75	914	18
406	3	3000	75	914	18
301	4	3000	100	914	27
305	4	3000	100	914	18
401	4	3000	100	914	18
406	4	3000	100	914	18

HOCHBARRIERE-TIEFZIEHFOLIEN

Breite (mm)	Standard		Metrisch		Rollen/ Palette
	Stärke (mil)	Fuß/ Rolle	Stärke (mil)	Meter/ Rolle	
321	4	3000	100	914	18
323	4	3000	100	914	18
406	4	3000	100	914	18
422	4	3000	100	914	18
423	4	3000	100	914	18
321	5	2000	125	610	18
323	5	2000	125	610	18
422	5	2000	125	610	18
423	5	2000	125	610	18
321	6	2000	150	610	18
323	6	2000	150	610	18
422	6	2000	150	610	18
423	6	2000	150	610	18

Breite (mm)	Standard		Metrisch		Rollen/ Palette
	Stärke (mil)	Fuß/ Rolle	Stärke (mil)	Meter/ Rolle	
321	7	1500	175	457	18
323	7	1500	175	457	18
422	7	1500	175	457	18
423	7	1500	175	457	18
321	9	1000	225	305	18
323	9	1000	225	305	18
422	9	1000	225	305	18
423	9	1000	225	305	18



QuenchTek MBTM

QuenchTek MB bietet die perfekte Balance aus Schutz und Leistung für Produkte mit kürzerer Haltbarkeit. Die fortschrittliche Technologie des wassergekühlten Blasfolienverfahrens ermöglicht zuverlässiges Tiefziehen und hervorragende Formbarkeit. Hergestellt aus hochwertigen PA- und PE-Schichten, schützt die Folie vor Feuchtigkeit und Beschädigungen durch unsachgemäße Handhabung und erhält gleichzeitig die Frische. Ideal für Frischwaren, verarbeitete Lebensmittel und Produkte mit mittleren Barriereanforderungen. Die Folien sind in Stärken von 70 µm bis 300 µm erhältlich.

WICHTIGSTE VORTEILE:

- Hohe Durchstoßfestigkeit zum Schutz der Produkte bei Handhabung und Transport.
- Hervorragende Transparenz und Glanz für eine optimale Produktpräsentation.
- Schnelles und effizientes Versiegeln für höhere Produktivität in Hochgeschwindigkeitsanlagen.
- Gleichmäßige und reibungslose Verarbeitung mit minimalen Ausfallzeiten.
- Großer Betriebsbereich für optimale Leistung auf verschiedenen Anlagentypen.
- Zuverlässige Siegelnahtfestigkeit für sichere und manipulationssichere Verpackungen.
- Gute Formbarkeit für Tiefzieh- und komplexgeformte Anwendungen.

VERFÜGBAR ALS:

Dickenbereich:	70µm a 300µm
Materialien:	PA/PE
Sauerstoffsperre:	PA
Siegelschicht:	PE
Ausführungen:	Transparent, farbig oder bedruckt, abziehbar
Druck:	HD-Tiefdruck oder Flexodruck (bis zu 10 Farben)

HABEN SIE PROBLEME MIT

- Ständiges Hinterherlaufen bei Ihren Lieferanten
- Selbst nach mehrmaligem Nachfragen erhalten Sie Ihre Lieferung nicht pünktlich
- Der Umsatz stagniert
- Kundenverluste aufgrund von Qualitätsproblemen
- Sinkende Margen und steigende Kosten
- Konkurrenzkampf mit Rabatten und Krediten
- Unvorhersehbare Lieferungen führen zu Liquiditätsproblemen
- Der Lieferant übernimmt keine Verantwortung für die Qualität
- Sie haben keine neuen Produkte im Angebot
- Materialknappheit genau dann, wenn Sie es am dringendsten benötigen

- Sie verkaufen immer noch die gleichen alten Produkte mit geringen Margen
- Sie müssen Ihren Lieferanten ständig kontaktieren, um Informationen zu erhalten
- Politische Veränderungen gefährden Ihre Lieferkette
- Sie erhalten Material mit falschen Abmessungen
- Ständig neue Ausreden und Probleme
- Ständige und unlogische Preiserhöhungen
- Koordination mit zu vielen Lieferanten
- Sie sind des ständigen Kampfes müde
- Die Freude am Geschäft ist verloren gegangen

Wenn ja, dann werden all diese Probleme nach der Zusammenarbeit mit uns verschwinden.

ERGEBNISSE, DIE SIE MIT UNS ERZIELEN WARDEN

- Nie wieder Materialmangel
- Stets die neuesten und innovativsten Produkte im Angebot
- Große Produktauswahl aus einer Hand
- Keine Lieferprobleme und -verzögerungen mehr
- Transparente und faire Preise – 365 Tage im Jahr
- Aktuelle Marktinformationen und Trends
- Blitzschnelle Reklamationsbearbeitung
- Persönlicher Kundenbetreuer rund um die Uhr erreichbar

- Fakten statt Ausreden
- Garantierte Länge und Gewicht aller Produkte
- Lokaler Vertriebsmitarbeiter für Schulungen und Informationen
- Marktanteilsgewinn durch erstklassigen Service
- Innovative Produkte für höhere Margen
- Übersichtliches Dashboard für alle Bestellungen und Lieferungen
- Keine Streitigkeiten mehr – konzentrieren Sie sich voll und ganz auf Ihr Unternehmenswachstum
- Einfaches und sorgenfreies Arbeiten

Ihr Einkauf läuft automatisch, damit Sie sich voll und ganz auf den Verkauf und die Steigerung Ihres Gewinns konzentrieren können.



 contact@bagla-group.com

 B-2/6, Safdarjung Enclave,
New Delhi - 110029, India

 (+91) 844-844-0430

 www.bagla-group.com